

- при повреждениях в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землетрясение, пожар, стихийные бедствия и т.д.).

Гарантия не распространяется на комплектующие и расходные материалы.

Элементы питания в комплект не входят.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

При покупке штангенциркуля требуйте проверки его исправности в Вашем присутствии.

## 11. Сведения о консервации и упаковке

Штангенциркуль подвергнут консервации. Изделие хранится в транспортной таре, обеспечивающей исключение доступа агрессивных компонентов атмосферы к законсервированному изделию. Повторная консервация не требуется.

## 12. Свидетельство о приемке

Штангенциркуль соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации. Серийный номер нанесен на измерительное полотно изделия.

В случае возникновения неисправностей в процессе эксплуатации, рекомендуется обращаться в сервисные центры, адреса и телефоны которых указаны на сайте [www.zubg.ru](http://www.zubg.ru).



210471



## ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ЦИФРОВОЙ

ТИП ШЦЦ-1  
С ГЛУБИНОМЕРОМ  
ГОСТ 166-89

Руководство по эксплуатации  
34463-100, 34463-150, 34463-200, 34465-150.

Цена деления: 0,01

Класс точности: 1

## 1. Назначение изделия

Штангенциркуль тип ШЦЦ-1 с глубиномером, по ГОСТ 166-89, предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также для измерения глубин. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

## 2. Условия эксплуатации

Условия эксплуатации:

УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69

Температура:

от 10 до 40°C

Относительная влажность воздуха:

не более 80% при t=25°C

## 3. Технические характеристики

Артикул	34463-100	34463-150	34463-200	34465-150
Диапазон измерения, мм	0-100	0-150	0-200	0-150
Значение отчета по нону, мм	0,01			
Предел допускаемой погрешности, мм	0,01			

## 4. Комплектность поставки

Штангенциркуль  
Футля

Руководство по эксплуатации

## 5. Меры предосторожности

При работе строго соблюдайте меры предосторожности.

Не допускается проведение измерений на ходу станка.

Не подвергайте штангенциркуль во время работы ударным воздействиям во избежание снижения точности измерений.

Будьте осторожны - губки для измерения внешних и внутренних размеров имеют острые кромки.

Не допускайте царапин на измерительных поверхностях, это снижает точность измерений.

Не прикладывайте больших усилий при измерении деталей. Большое измерительное усилие приводит к измерительной ошибке, вследствие позиционного отклонения измерительных губок.

## 6. Подготовка к работе и правила эксплуатации

Перед работой со штангенциркулем внимательно изучите руководство по эксплуатации. При несоблюдении правил эксплуатации и хранения прибора гарантийные обязательства будут аннулированы.

Перед началом измерений протрите измерительные поверхности чистой тканью.

Выдержите штангенцикуль в рабочем месте не менее 3 часов при разрешенной для эксплуатации температуре.

Ослабьте зажимной винт и проверьте плавность хода рамки.

### 6.1 Установка элементов питания:

Открутите винты крепления (кроме артикула 34465-150) и снимите крышку отсека элемента питания (кроме артикула 34465-150).

Установите элемент питания SR44/LR44 (в комплект не входит), соблюдая полярность.

Установите крышку отсека элемента питания и закрутите винты (кроме артикула 34465-150).

Для включения штангенциркуля нажмите клавишу ON/OFF.

Убедитесь в правильности выбора начальной точки отчета (при сомкнутых измерительных губках на дисплее цифрового отсчетного устройства должно отображаться 0,00).

Установите начальную точку отчета: сомкните измерительные губки и нажмите на кнопку ZERO.

Выберите требуемые единицы измерения нажатием кнопки "INCH/MM".

После окончания работы выключите штангенцикуль, протрите его чистой салфеткой и уложите в футляр.

## 7. Условия работы

При измерении внешних и внутренних размеров не допускайте перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности.

При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

При измерении глубины глубиномер должен быть установлен перпендикулярно дну детали.



Результат выполненного измерения считывается с дисплея цифрового отсчетного устройства.

## 8. Методы контроля испытаний

Проверка штангенциркулей по ГОСТ 8.113 и МИ 1384.

Межповерочный интервал устанавливается пользователем в зависимости от интенсивности эксплуатации штангенциркуля, рекомендовано 1 раз в год.

## 9. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение штангенциркуля по ГОСТ 13762.

## 10. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантия на прибор не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникающих в результате несоблюдения Покупателем руководства пользователя;
- при наличии следов вскрытия или ремонта, выполненного Покупателем или неуполномоченными на это лицами;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;